



**ATTENZIONE:** e' fatto divieto assoluto eseguire interventi con l'uso di fiamme libere nei pressi della tenda.

## CAPITOLO 3: DESCRIZIONE TECNICA

Le tende della linea **LUCE** sono state ideate e realizzate in base a principi di innovazione costante, lavorazione impeccabile ed attenzione ai particolari della **Qualità Totale Gibus**. Un sistema di valori studiato per garantire la completa soddisfazione del cliente.

La **LUCE** è una tenda a pergola, con pacco telo retraibile, "ad impacchettamento" con tessuto scorrevole su guide in alluminio integrate in una speciale struttura portante dedicata, che si installa a ridosso (addossata) della parete di un edificio.

La tenda è predisposta per l'installazione del tettuccio di protezione. L'azionamento del telo è motorizzato oppure ad arganello. La tenda è dotata di diversi sistemi brevettati per facilitare e velocizzare il lavoro di installazione e migliorare le performances di prodotto:



Brevetto Gibus<sup>®</sup> **Fast Coupling**: sistema di accoppiamento veloce della motorizzazione ad incastro sugli ingranaggi.



Brevetto Gibus<sup>®</sup> **Quick Block**: sistema di aggancio rapido del carrello di scorrimento con il terminale o il frangitratta.



Brevetto Gibus<sup>®</sup> **Weather Strip**: sistema per fissare e sigillare i teli separati o parzialmente separati nei frangitratta con guarnizione a "chiodo".



Brevetto Gibus<sup>®</sup> **Corner System**: Sistema di giunzione tra gamba e guida brevettato.



Design registrato.

### 3.1 COMPONENTI MECCANICI E STRUTTURALI

Struttura a grondaia portante in alluminio verniciato con attacco a parete o a soffitto. Profili guida portanti mm 60x100, gambe mm 60x100 con fissaggio a terra. Pacco telo a falde in tessuto sostenuto da profili frangitratta in alluminio, e da terminale, scorrevoli su guide 60x100 mm. Staffe inox e fusioni in alluminio verniciato. Sistema di trasmissione nelle guide laterali a cinghia dentata, rotante su pulegge in nylon con cuscinetti a gabbia chiusa. Sistema di movimentazione del telo manuale o automatizzato. Teli uniti mediante sistema brevettato "Weather Strip" che consente la totale impermeabilizzazione del telo. Tettuccio di protezione in lamiera grecata o lastre in PMMA per il pacco telo raccolto.

Materiali:

- profili in alluminio estrusi in lega EN AW 6060 UNI EN 573-03 UNI EN 755-2 con successivo trattamento anticorrosivo e verniciatura a polvere poliestere termoidurente.
- Fusioni in alluminio in una variante speciale delle leghe EN AB 46100 e EN AB 44100.
- Staffe di collegamento in acciaio Inox.
- Viterie Inox.
- Componenti plastici in nylon caricato F.V.
- Cuscinetti a sfera in acciaio.
- Cinghia dentata ad alta resistenza con trefoli in acciaio coperti.



**ATTENZIONE!** In nessun caso è garantita la resistenza alla corrosione in caso di immersione o spruzzo di acqua salata (mareggiate, ecc.). Inoltre con forti esposizioni a nebbie saline possono comparire incrostazioni o bolle nelle fusioni o nei profili d'alluminio e può comparire ossido o ruggine sulle staffe inox. Queste condizioni non sono coperte da garanzia.

### 3.2 COMPONENTI ELETTRICI

Prevedere a monte un interruttore magnetotermico e differenziale con le caratteristiche riportate in tabella seguente. Se le linee uscenti dalla tenda a pergola sono più di una, prevedere protezione delle singole linee. Prevedere cavi di alimentazione come da tabella seguente.

#### Caratteristiche elettriche LUCE

Tipologia	Tenda a Pergola.		
Alimentazione	230 V (+10% +15%) 50Hz (*)		
Potenza max. assorbita	300 W (max. 1,5 A) per 1 e 2 moduli (motori tubolari). 400 W (max. 2.1 A) per 3 moduli (motori tubolari). +max. 240 W con led Spot integrato nei profili frangitratta per 1 e 2 moduli. +max. 360 W con led Spot integrato nei profili frangitratta per 3 moduli. +max. 60 W con sistema antigelo. Tot. max. circa 1360 W (6,0 A). Fare riferimento alle etichette presenti in uscita dalle singole linee. Per altri accessori riferirsi alle potenze riportate nel catalogo.		
Classe di isolamento	Classe I (è obbligatorio mettere a terra la struttura) per modulo in configurazione standard (motori tubolari).		
Modalità di connessione	Tramite connettore IP68 Maschio/Femmina.		
Cavo di alimentazione (a cura del cliente)	NECESSARIO: Cavo doppio isolamento. Prevedere cavo: Tipo H07RN-F con formazione minima dipendente dalla potenza		
Per potenza max.:	fino a 2 kW	fino a 3 kW	fino a 5 kW
Fino a 30 m	3G 1,5 mm <sup>2</sup>	3G 2,5 mm <sup>2</sup>	3G 4,0 mm <sup>2</sup>
Fino a 50 m	3G 2,5 mm <sup>2</sup>	3G 4,0 mm <sup>2</sup>	3G 10,0 mm <sup>2</sup>
Protezione a monte (a cura del cliente)	Interruttore magnetotermico e differenziale con corrente di intervento 0,03 A. Tipo di protezione differenziale: A (**).		
Per potenza max.:	fino a 2 kW	fino a 3 kW	fino a 5 kW
Caratteristiche interruttore magnetotermico:	2 poli da 10 A Curva C	2 poli da 16 A Curva C	2 poli da 25 A Curva C
Protezione contro le sovratensioni	Assente (prevedere nel quadro elettrico idoneo sistema SPD di protezione).		
Temperatura di funzionamento	-20°C / +55°C		
Grado di protezione	IP 44		
(*) : O diverse a seconda del luogo di destinazione. (**) : Se le linee uscenti dalla pergola sono più di una, prevedere protezione delle singole linee. In caso di sistema antigelo, il differenziale deve avere corrente di intervento di 0,01A (linea dedicata). In caso di presa Schuko il differenziale deve essere di tipo AC e la corrente di intervento di 0,03A.			