

MOOVE.VITTER

CARATTERISTICA TEST	METODO DI PROVA (EN 438: 2016) TEST METHOD	CRITERIO DI VALUTAZIONE EVALUATION	UNITÀ DI MISURA UNIT OF MEASUREMENT	VALORE VALUE
SPESSORE THICKNESS	EN 438-2.5	Spessore (S) Thickness (S)	mm	$2,0 \leq S < 3,0 \pm 0,25$ $3,0 \leq S < 5,0 \pm 0,40$ $5,0 \leq S < 8,0 \pm 0,50$ $8,0 \leq S < 12,0 \pm 0,70$ $12,0 \leq S < 16,0 \pm 0,80$
PLANARITÀ PLANARITY	EN 438-2.9	Deformazione massima Maximum deformation	mm/mtl	$12,0 (2,0 \leq s < 6,0)$ $8,0 (6,0 \leq s < 10,0)$ $5,0 (10,0 \leq s)$
RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	EN 438-2.10	Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	Giri Rounds	$IP > 150$ $A > 350$
RES. ALL'IMMERSIONE IN ACQUA BOLLENTE ⁽¹⁾ RESISTANCE TO IMMERSION IN BOILING WATER ⁽¹⁾	EN 438-2.12	Aumento massa Increase in mass	%	$\leq 5 (2 < S < 5)$ $\leq 3 (5 < S)$
		Aumento spessore Tensile strength	%	$\leq 6 (2 < S < 5)$ $\leq 4 (5 < S)$
		Aspetto finitura lucida Aspetto altre finiture Glossy finish appearance Appearance of other finishes	Grado Rating	≥ 3 ≥ 4
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA WATER VAPOUR RESISTANCE	EN 438-2.14	Aspetto finitura lucida Aspetto altre finiture Glossy finish appearance Appearance of other finishes	Grado Rating	≥ 3 ≥ 4
RESISTENZA AL CALORE SECCO (180°) RESISTANCE TO DRY HEAT (180°)	EN 438-2.16	Aspetto finitura lucida Aspetto altre finiture Glossy finish appearance Appearance of other finishes	Grado Rating	≥ 3 ≥ 4
STABILITÀ DIMENSIONALE ALLE TEMPERATURE ELEVATE DIMENSIONAL STABILITY AT HIGH TEMPERATURES	EN 438-2.17	Variazione dimensionale cumulativa Cumulative dimensional variation	% L = longitudinale T = trasversale	$(2 \leq S < 5)$ $L \leq 0,60$ $T < 1,00$
			% L = longitudinal T = transversal	$(5 \leq S)$ $L \leq 0,50$ $T \leq 0,80$

RESISTENZA ALLE FESSURAZIONI <i>RESISTANCE TO CRAZING</i>	EN 438-2.24	Aspetto <i>Aspect</i>	Grado <i>Rating</i>	superficie ≥ 4 anima ≥ 3 ⁽¹⁾ surface ≥ 4 core ≥ 3 ⁽¹⁾
RESISTENZA AL GRAFFIO ⁽²⁾ <i>RESISTANCE TO SCRATCHING</i> ⁽²⁾	EN 438-2.25	Aspetto finitura lucida Aspetto altre finiture <i>Glossy finish appearance</i> <i>Appearance of other finishes</i>	Grado <i>Rating</i>	≥ 2 ≥ 3
RESISTENZA ALLE MACCHIE <i>RESISTANCE TO STAINING</i>	EN 438-2.26	Aspetto gruppi 1-2 Aspetto gruppo 3 <i>Group 1-2 appearance</i> <i>Group 3 appearance</i>	Grado <i>Rating</i>	5 > 4
SOLIDITÀ DEI COLORI ALLA LUCE ⁽³⁾ <i>COLOUR FASTNESS TO LIGHT</i> ⁽³⁾	EN 438-2.27	Contrasto <i>Contrast</i>	Grado scala grigi <i>Grey scale grade</i>	superficie ≥ 4 anima ≥ 3 surface ≥ 4 core ≥ 3
RESISTENZA ALLA BRUCIATURA DI SIGARETTA <i>RESISTANCE TO CIGARETTE BURNS</i>	EN 438-2.30	Aspetto <i>Aspect</i>	Grado <i>Rating</i>	≥ 3
RESISTENZA ALLA FLESSIONE <i>RESISTANCE TO BENDING STRENGTH</i>	EN ISO 178	Forza <i>Strenght</i>	MPa	≥ 80
MODULO DI ELASTICITÀ A FLESSIONE <i>MODULUS OF ELASTICITY IN BENDING</i>	EN ISO 178	Forza <i>Strenght</i>	MPa	≥ 9.000
RESISTENZA A TRAZIONE <i>TENSILE STRENGTH</i>	EN ISO 527-2	Forza <i>Strenght</i>	MPa	≥ 60
DENSITÀ <i>DENSITY</i>	EN ISO 1183-1	Densità <i>Density</i>	gr/cm ³	> 1,40

(1) Leggere fessurazioni possono presentarsi sul bordo del campione.

(2) La resistenza al graffio è fortemente influenzata dal tono di colore e dal tipo di finitura superficiale.

(3) Anomalo scurimento e/o fotocromia sono dovuti all'effetto shock dell'esposizione accelerata ma non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

(1) Slight cracking may occur at the edge of the specimen.

(2) Scratch resistance is strongly influenced by the colour tone and type of surface finish.

(3) Abnormal darkening and/or photochromia are due to the shock effect of accelerated exposure but are not characteristic of natural exposure.